

Costa

Wyjdź myśleniem poza butle



Merlin Reverse Osmosis System from GE Osmonics

Merlin
Pure water's not magic, it's Merlin.

NOWOŚĆ



Prezentujemy Państwu największą innowację w technologii RO od 30 lat - wynik długoletnich badań specjalistów General Electric w dziedzinie uzdatniania wody!

**ZASTOSOWANIE: RESTAURACJE, KAWIARNIE, PUBY, BARY, STOŁÓWKI,
GABINETY LEKARSKIE, itp.**

Merlin™ - RO system

System do uzdatniania wody marki Merlin® jest skrajnie nowatorskim podejściem do problemu oczyszczania wody na bazie **Odwróconej Osmozy**, zaproponowanym przez konstruktorów korporacji **GE. Merlin®** nie potrzebuje zbiornika czystej wody i pompy, a ciśnienie robocze zapewnia korzystając z istniejącej instalacji wodnej.

Do działania system wymaga spełnienia jedynie dwóch warunków – niewielkiej przestrzeni, zwykle pod zlewozmywakiem oraz znajdującego się niedaleko źródła bieżącej, zimnej wody. **Merlin®** wykorzystuje ciśnienie wody w celu odwrócenia naturalnego, fizycznego procesu zwanego osmozą.

Woda pod ciśnieniem przechodzi przez półprzepuszczalną membranę w celu odfiltrowania zanieczyszczeń. System wyposażony jest również w filtr wstępny oraz filtr końcowy – szlifujący.

Proces uzdatniania przebiega w czterech fazach:

1. Faza pierwsza – filtracja wstępna przy wykorzystaniu wkładu bloku węgla aktywnego (FRO720-C) usuwa chlor, niektóre związki chemiczne, związki organiczne, etc.

2. Faza druga i trzecia – filtracja przy użyciu dwóch niezależnych membran RO (FRO360-M) usuwa bakterie, pestycydy oraz inne różne związki chemiczne mające również wpływ na smak, zapach wody i kolor wody.

3. Faza czwarta – przy użyciu narurowego filtra o wkładzie z aktywowanego węgla z łupin orzecha kokosowego przywraca wodzie naturalny smak, aromat, kompleksowo poprawia jakość spożywczą wody.

BEZ ZBIORNIKA

Brak uciążliwego zbiornika ograniczającego możliwości instalacji.
Funkcjonalny i estetyczny design.

WYDAJNOŚĆ

Kilkunastokrotnie większa wydajność niż w standardowym RO 1,89 l/min.

WYSOKA EFEKTYWNOŚĆ

Nawet przy niskim ciśnieniu sieciowym nie wymaga elektrycznych pomp wspomagających.

ZASTOSOWANIE

Możliwość podłączenia do kostkarki lodu, zastosowanie w restauracjach, pubach, barach, gabinetach lekarskich.

Nowy system "Merlin RO" stanowi idealną alternatywę dla dystrybutorów i filtrów domowych wszelkiego typu.

Choć sposób działania nowego systemu "Merlin RO" bazuje na sprawdzonej technologii tradycyjnych systemów "RO", jego funkcjonalność i parametry zostały dalece udoskonalone.

ZALETY SYSTEMÓW ODWRÓCONEJ OSMOZY

usuwa 99,8% zanieczyszczeń z wody - woda nadaje się do bezpośredniego spożycia - bez gotowania

łatwy w instalacji, estetyczny i ergonomiczny

z systemu uzyskuje się wodę pozbawioną trujących i rakotwórczych związków chemicznych, metali ciężkich, bakterii i wirusów oraz jonów powodujących osadzanie się kamienia

znacznie poprawia walory smakowe i zapachowe wody, redukując chlor i inne związki organiczne

koszt przefiltrowania wody jest kilkakrotnie niższy niż butelkowanej wody mineralnej, a jej jakość jest gwarantowana badaniami w laboratoriach amerykańskich i polskich

membrana osmotyczna usuwa 96 - 99,8% wszystkich rozpuszczonych w wodzie związków chemicznych

bez problemu mieści się w szafce pod zlewozmywakiem

Urządzenie składa się z czterech głównych części:

filtra wstępnego, sedymentacyjno-węglowego
dwóch *membran osmotycznych*
filtra końcowego węglowego

SPECYFIKACJA:

Ilość stopni filtracji - 4

Rodzaj połączenia - JG (szybkozłączki)

Podłączenie do instalacji wodociągowej - 1/2 lub 3/4 cala

Wylewka montowana w zlewie lub blacie

Membrana Osmozy - 720 GPD (1,9 l./min)

Wydajność 24 godzinna - 2725 litrów (w zależności od ciśnienia i temperatury wody)

Minimalne odrzucenie substancji rozpuszczonych - 70 %

Stosunek wody uzdatnionej do odrzutu - 1:3

Ciśnienie wody zasilającej - 2,8 - 5,0 bar

Temperatura wody zasilającej - 4oC - 40oC

Filtr wstępny - mechaniczno - węglowy 10 mikron

2 Membrany Osmotyczne półprzepuszczalne o wydajności 720 GPD, usuwające wszelkie zanieczyszczenia, sole metali ciężkich, wirusy oraz bakterie (wszystkie zanieczyszczenia większe od 0,0001 mikrona) niweluje w 99,5% powstawanie kamienia.

Filtr węglowy - postfiltracja - uszlachetniony węgiel aktywowany

Ciężar transportowy - 14 kg

Wymiary [cm] - 24,5 x 43,3 x 51,7

NAJTAŃSZA WODA W POLSCE

CENA ZAKUPU URZĄDZENIA 4000 PLN NETTO

Koszt serwisu 249,00 netto co 4-6 miesięcy w zależności zużycia wody

Na dostarczone urządzenia udzielamy 24 m-ce gwarancji.

Urządzenie posiada atest PZH HK/W/0699/01/2004

Zajmujemy się również *systemami uzdatniania wody:*

-przemysłowymi

-domowymi

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

Paweł Lizurek

kom 509 071 601

pawel@dystrybutorywody.pl